

# 東京エレクトロンのビジネス

東京エレクトロンの主力製品である半導体製造装置は、お客様の要求に応じて一つ一つ仕様が異なります。技術・性能に関する要求に応えながら、環境・安全に配慮した製品づくりに努めています。

## 半導体製造装置ができるまで

このページでは、一例として当社グループの主力製品である CLEAN TRACK® LITHIUS®の仕様打ち合わせ、設計、製造、出荷・搬入、立ち上げ・検収、半導体製造といった各場面での業務内容と環境・安全に関する現場からのコメントを掲載しました。これらすべてで環境・健康・安全への配慮が重要であると考えています。



使用する国や装置のレイアウトにより同じ装置でも仕様が異なるため、一つひとつがオーダーメイドで設計されます。製造、稼働、メンテナンスなどのライフサイクルでの環境・安全に配慮して設計しています。最近では、鉛フリー化が大きな課題です。

東京エレクトロン九州株式会社 設計部門



1. 仕様打ち合わせ



東京エレクトロン株式会社 営業部門

お客様との打ち合わせは、納期や金額、詳細な仕様の決定などに時間をかけて行っています。地域ごと、顧客ごとに環境に対する規制・規則が異なるので、営業担当として環境・安全に関する法律や規制の知識を得る努力をしています。



2. 設計



東京エレクトロン九州株式会社 製造部門

ユニット同士の組立と検査を行うことがメインの仕事です。以前は出荷検査にアルコール類を用いていましたが、純水に変更し、省資源に寄与しています。新規装置の組立時など、安全に対して十分注意を払っています。



3. 製造



立ち上げ作業は、最終的な検収まで1~2カ月くらいかかります。お客様の拠点での作業ですので、整理整頓に努め、薬液類の漏洩などの事故が無いように作業を行っています。

東京エレクトロン九州株式会社  
技術サービス部門



東京エレクトロン株式会社 執行役員  
クリーントラックBU ジェネラルマネージャー

伊東 晃

2004年1月から量産を開始したCLEAN TRACK LITHIUSは、基本コンセプトとして、使用時のレジスト消費量削減や、作業上の安全性を考慮しています。また、この装置の技術で半導体の微細加工をさらに進めることが可能となり、社会の発展にも貢献できるものと考えています。

5.  
立ち上げ  
・  
検収



6.  
半導体  
製造



4.  
出荷  
搬入



東京エレクトロンFE株式会社  
フィールドサポート部門

装置のメンテナンスや万が一のトラブルのため、国内はもちろん海外の顧客周辺にステーションを設置し、お客様のサポートを行っています。パーツ類の引き取り、メンテナンス後の

再利用なども行っています。



東京エレクトロンBP株式会社  
物流部門

清浄度を保つため特殊な梱包を行います。装置の大型化により、積み込み、運搬、据付の作業におけるリスクは高くなってきていますが、安全に最大限配慮しながら行っています。品質を落とさず、過剰にならない簡易梱包や納入後の梱包材を持ち帰るなど、省資源・リサイクルの推進に努めています。